

«СИНЕРГИЯ ТЕХНОЛОГИЙ» НА СТЫКЕ НАУКИ И ПРОИЗВОДСТВА

Олег Ефимов: «Мы понимаем задачу, подбираем эффективное решение и доводим его до промышленного внедрения в кратчайшие сроки»



Большинство месторождений в традиционных нефтегазовых регионах России сегодня переживают позднюю стадию эксплуатации, что неизбежно порождает целый ряд технологических вызовов. Это и аномально низкие пластовые давления, и высокие риски поглощения буровых растворов, и прогрессирующая обводненность при острой необходимости сохранить коллекторские свойства пласта. Для производственно-сервисной компании «Синергия Технологий» такие осложнения – не проблема, а привычная рабочая среда. За 15 лет специалисты предприятия провели более 250 операций на скважинах от Краснодарского края до Ямала и разработали свыше 50 реагентов собственных торговых марок. Как малому бизнесу удастся решать большие задачи и что такое «синергия с заказчиком» – в интервью с управляющим компании Олегом Дмитриевичем Ефимовым.

– 15 лет назад вы создали свое производственно-сервисное предприятие по внедрению эффективных решений в области нефтедобычи. Что сегодня собой представляет «Синергия Технологий»?

– Сегодня это та же энергичная команда новаторов, что и 15 лет назад, но с колоссальным опытом за плечами. Мы сохранили стратегию: внедрять идеи наших специалистов так, чтобы заказчик сразу видел результат. Однако за эти годы компания прошла путь от инициативы до системной работы.

Это означает, что за каждым нашим решением стоит подтвержденная квалификация – за это время мы провели работу более чем на 250 скважинах. В продуктовой линейке компании свыше 50 реагентов: это жидкости для глушения скважин, ликвидации глобальных поглощений, подготовки и транспортировки нефти, повышения нефтеотдачи и др. Мы стали наукой на стыке промышленности и технологий, чутко реагирующей на реальные запросы производства.

Благодаря этому сформировался наш фирменный подход –

«синергия с заказчиком». Мы понимаем задачу, оперативно подбираем эффективное решение, отрабатываем его в лаборатории и доводим до промышленного внедрения в кратчайшие сроки.

– Вы относитесь к субъектам малого и среднего бизнеса. Как удается работать в таком серьезном направлении, создавать новые технологии, реагенты, успешно выполнять работы на скважинах для крупных компаний, в чем ваше преимущество?

– Основное преимущество – это расположение на территории промышленного парка «Химград» в Казани. Это дает прямой доступ к ресурсам региона, поддержку Министерства промышленности Республики Татарстан и участие в промышленном кластере. Мы работаем с крупными компаниями, малыми нефтяными компаниями, дочерними предприятиями ПАО «Газпром», участвуем в совещаниях с Раисом Республики Татарстан, Министерством промышленности, Агентством инвестиционного развития, Академией наук Республики Татарстан и др. Благо-

даря этому легче решаются административные вопросы, а наши технологии рассматриваются напрямую техническими специалистами.

Второе слагаемое успеха – внутренние стандарты качества. Мы регулярно проходим аудиты Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, СТО Газпром, каждый год подтверждаем пройденную сертификацию. Все реагенты нашей компании обладают необходимыми сертификатами, паспортами безопасности, документацией и допусками к применению в нефтегазовой промышленности.

– Вы работаете на месторождениях ПАО «Газпром», с разными климатическими, технологическими характеристиками и параметрами скважин. Какие решения «Синергии Технологий» могут помочь в текущей эксплуатации и ремонте газовых скважин?

– Большинство месторождений, где мы работаем, находятся на поздней стадии эксплуатации и имеют осложнения: аномально низкое или высокое пластовое



давление, разные типы коллекторов, температуры и различные глобальные поглощения. Наши решения учитывают эти факторы. Ключевое преимущество – адаптация реагентов под параметры конкретной скважины. Перед применением мы настраиваем составы в нашей лаборатории. Это позволяет сохранять коллекторские свойства пласта и быстро выводить скважину на режим после ремонта. В итоге заказчик сокращает время и ресурсы и получает дополнительный дебит сразу после работ.

У нас есть опыт на объектах от Краснодарского края, Оренбуржья, Поволжья до Ямала. Технологии адаптированы и подтвердили эффективность в разных климатических условиях и на разных месторождениях. При этом каждому внедрению предшествует серьезная подготовка.

– С какими самыми значимыми технологическими вызовами вы справились за последние годы?

– Первый – повышение нефтеотдачи пластов. Наши технологии позволили добиться снижения обводненности более чем на 50 % и стабильного прироста дебита от 1,5 до 2 т/сут на скважине. Такие результаты мы получили на скважинах у наших заказчиков в Республике Татарстан, Башкирии, Коми и др.

Второй вызов – глушение скважин с аномально низким пластовым давлением и высоким риском поглощения. По запросу заказчика мы разработали пенную технологию «Полифрос». Она прошла полный цикл: от лабораторных испытаний до промышленного внедрения. На сегодня выполнено уже более 30 успешных операций на скважинах. Технология доказала эффективность: она надежно глушит скважину, позволяет вывести ее на режим в кратчайшие сроки и при этом полностью сохраняет коллекторские свойства пласта.

– Как развивается научное направление вашей компании, как удаётся внедрять разработки в промышленности?

– Мы выстраиваем научную работу исходя из актуальных задач заказчика. Наши ключевые партнеры – ведущие отраслевые институты, центры, лаборатории: Казанский федеральный университет, ТатНИПнефть, ООО «БашНИПнефть», ООО «Газпром ВНИИ-ГАЗ», а также научные центры ПАО «Газпром», ПАО «Газпром нефть», ПАО «НОВАТЭК» и др.

Сотрудничество построено на постоянном контакте: наши реагенты проходят испытания на их базе и внедряются в производство. Мы открыты к сотрудничеству, публикуем статьи, участвуем в конференциях. Если сталкиваемся со сложной проблемой, передаем задачу партнерским лабораториям – так возникает коллаборация на стыке науки и практики.

– Чем могут быть полезны методы, научные подходы, промышленные решения вашей компании для крупного бизнеса?

– Наше преимущество – скорость и гибкость. В крупных структурах путь от постановки задачи до решения часто требует много времени. Мы же, как малый бизнес, видим проблему, оперативно структурируем ее, выделяем главное и находим решение под конкретную задачу. Этот подход и наработанные кейсы применимы не только в нефтегазовой, но и в других отраслях промышленности.

Мы видим свою роль как связующего звена между наукой и промышленностью. Готовы сотрудничать с Министерством промышленности, Министерством энергетики Российской Федерации и профильными лабораториями: решать актуальные производственные задачи и превращать их в конечный продукт или, наоборот, доводить перспективные научные разработки до стадии

внедрения, что подтверждается успешным применением наших реагентов у заказчиков, а также многочисленными наградами и премиями, которыми отмечаются наши разработки на конкурсах «Лучшие товары и услуги Республики Татарстан», «100 лучших товаров и услуг России» и др.



– Каким вы видите будущее компании, какие новые вызовы рынка готовитесь преодолевать?

– Мы планируем сохранить вектор на эффективные и практичные решения для наших заказчиков. Видим потенциал в повышении оперативности и производительности труда, внедрении новых эффективных методов управления и контроля, в расширении географии работы нашей компании и спектра отраслей для применения наших технологий – не только в области добычи энергоресурсов, но и на объектах газо- и нефтепереработки, в других областях промышленности, а также для любых сложных задач и вызовов, которые станут необходимы нашей стране в будущем.

При этом наша стратегия остается прежней – мы отталкиваемся от конкретных задач, которые ставят заказчики. Главное, чтобы они видели осязаемый результат и понимали: создаваемые нами кейсы являются прикладными решениями для достижения поставленных целей прямо здесь и сейчас. ■