



ТАИССР

ПРАЗДНОВАНИЕ 100-ЛЕТИЯ
ТАТАРСКОЙ АССР
ТАТАРСТАН АССР ТӨЗЕЛҮНӨҢ
100 ЕЛЛЫГЫН БӘЙРӘМ ИТҮ
1920-2020



Синергия Технологий

«Актуальные направления развития Компании в разработке и внедрении технологий нефтегазодобычи»

Докладчики:

- 1) Управляющий – Ефимов Олег Дмитриевич
- 2) Инженер химического анализа – Илюза Илгамовна Гаптелганиева



- Резидент Технополиса «ХИМГРАД» с 2011 года.
- Участник машиностроительного кластера Республики Татарстан.
- Собственная научная лаборатория разрабатывает химические композиции, полностью адаптированные к условиям применения Заказчика.
- Эффективная система производства позволяет качественно изготавливать требуемое количество реагента в минимальные сроки.
- Научный и технический персонал лаборатории осуществляет опытно-промышленное внедрение, согласованное с Заказчиком.
- Компания оказывает технологическое сопровождение на всех этапах внедрения технологии.
- С 2011 года:
 - обработано более 150 скважин.
 - Среднее повышение дебита нефти и газа более 60 %.
 - Более 70 клиентов из России и Стран СНГ.



Сертификация компании по системе СТО ГАЗПРОМ Интергазсерт (ноябрь 2020 г.)



ПАО «Газпром»
Публичное акционерное общество
«Газпром»
(ПАО «Газпром»)

Генеральному директору
ООО «КЦ «Перспектива»
Б.Б. Говоркову

№ 18/14-1 от «18» сентября 2020 г.
На № _____ от «__» _____ 2020 г.

О рассмотрении
сертификационного дела СМК

Уважаемый Борис Борисович!

Департамент ПАО «Газпром» (П.В. Крылов), исполняя функции Центрального органа СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ по направлению «Системы менеджмента», рассмотрел сертификационное дело по сертификации системы менеджмента качества (СМК) ООО «Синергия Технологий» (письмо от 07.10.2020 № 07/10) и сообщает следующее.

Считаем возможным согласовать выдачу бланка сертификата соответствия СМК требованиям СТО Газпром 9001-2018 применительно к поставке химических веществ – реагентов, применяемых в скважинно-операциях при добыче нефти и газа, металлических резервуаров и емкостей для технологических жидкостей, применяемых при капитальном ремонте и бурении скважин, инженерно-технологическому сопровождению работ на скважинах, оптовой торговле промышленными химикатами для дальнейшего оформления в установленном порядке.

Начальник Департамента **П.В. Крылов**

08 18903646856
№ 03/25-5134
от 23.11.2020 00:00

Перспектива

ООО «КЦ «Перспектива»
105120, г. Москва, ул. Нижняя Сыромятинская, д. 11, стр. 52, этаж 6, пом. I, ком. 7, 8, 9
тел./факс:
+7(495) 132 7740, +7(495) 221-0740,
+7(495) 132 7585, +7(495) 721-3585
E-mail: info@kc-perpektiva.ru
ИНН/КПП 7701665503/770901001

Управляющему
ООО «Синергия Технологий»
О.Д. Ефимов

О направлении сертификата
соответствия СМК

Уважаемый Олег Дмитриевич!

Департамент ПАО «Газпром» (П.В. Крылов), исполняя функции Центрального органа СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ по направлению «Системы менеджмента» рассмотрел сертификационное дело по сертификации системы менеджмента качества (далее – СМК) ООО «Синергия Технологий».

Департамент ПАО «Газпром» (П.В. Крылов) сообщил о возможности выдачи бланка для оформления сертификата соответствия СМК ООО «Синергия Технологий» требованиям СТО Газпром 9001-2018 применительно к поставке химических веществ – реагентов, применяемых в скважинно-операциях при добыче нефти и газа, металлических резервуаров и емкостей для технологических жидкостей, применяемых при капитальном ремонте и бурении скважин, инженерно-технологическому сопровождению работ на скважинах, оптовой торговле промышленными химикатами.

Направляем оформленный сертификат соответствия СМК ООО «Синергия Технологий» СТО Газпром 9001-2018 с областью применения СМК, согласованной Центральным органом СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ.

Приложение: сертификат соответствия СМК ООО «Синергия Технологий»
на 1 л. в 1 экз.

Руководитель органа по
сертификации систем
менеджмента «КЦ «Перспектива» **Б.Б. Говорков**

IGC СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.040ГН0
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА «КЦ «ПЕРСПЕКТИВА»
№ ОГН.РУ.1404

Российская Федерация, 105120, г. Москва, улица Сыромятинская Нижняя, д. 11, стр. 52,
этаж 6, пом. I, ком. 7, 8, 9, тел. +7 (495) 721-35-85, e-mail: info@kc-perpektiva.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ОГН.РУ.1404.K00055 К 00502
Срок действия с 23.11.2020 по 22.11.2023
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью
«Синергия Технологий» (ООО «Синергия Технологий»)

АДРЕС: 420095, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Восстания, д. 100,
здание 266 Д.К, помещение 551А
Телефон/факс: +7(843) 212-56-21, e-mail: sip_tech@mail.ru

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества применительно к поставке химических веществ – реагентов, применяемых в скважинно-операциях при добыче нефти и газа, металлических резервуаров и емкостей для технологических жидкостей, применяемых при капитальном ремонте и бурении скважин, инженерно-технологическому сопровождению работ на скважинах, оптовой торговле промышленными химикатами

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
СТО Газпром 9001-2018**

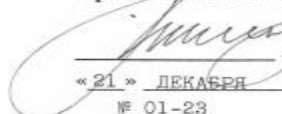
Разъяснения, касающиеся области распространения сертификата соответствия, могут быть получены в ОС или ЦОС ИНТЕРГАЗСЕРТ

Эксперт **Б.Б. Говорков**
А.А. Армягова
Б.Б. Говорков


Дорожная карта Республики Татарстан и ПАО «Газпром»



УТВЕРЖДАЮ
Председатель
Правления ПАО «Газпром»


А.Б. Миллер
« 21 » ДЕКАБРЯ 2021 г.
№ 01-23

УТВЕРЖДАЮ
Президент
Республики Татарстан


Р.Н. Минниханов
« » _____ 2021 г.

ДОРОЖНАЯ КАРТА «Расширение использования высокотехнологичной продукции организаций Республики Татарстан, в том числе импортозамещающей, в интересах ПАО «Газпром» (далее – Дорожная карта)

1. Общая характеристика проекта

Дорожная карта обеспечивает повышение эффективности и прозрачности процедур доступа промышленной и научно-технической продукции, а также продуктов и услуг организаций Республики Татарстан к закупкам для ПАО «Газпром» в рамках привлечения отечественных производителей к участию в работах по импортозамещению и освоению производства нового высокотехнологичного оборудования.

Реализация Дорожной карты будет способствовать увеличению объемов производства организациями Республики Татарстан высокотехнологичной продукции, а также продуктов и услуг для ПАО «Газпром», росту научно-технического и промышленного потенциала Республики Татарстан.

В качестве структуры ПАО «Газпром», ответственной за общую координацию работ, выделяется ООО «Газпром трансгаз Казань».

Анализ предложений органов исполнительной власти и организаций Республики Татарстан проводится в рамках компетенций членов Временной рабочей группы по взаимодействию ПАО «Газпром» с субъектами Российской Федерации в части реализации дорожных карт проектов расширения использования высокотехнологичной продукции, в том числе импортозамещающей, в интересах ПАО «Газпром» (приказ ПАО «Газпром» от 21.09.2020 № 379, далее – Временная рабочая группа).

4. Оценка соответствия импортозамещающей и высокотехнологичной продукции Республики Татарстан требованиям ПАО «Газпром»

4.1	Подача заявок на сертификацию подлежащей допуску продукции в системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ	Официальный интернет-портал www.intergazcert.ru	Заявки на сертификацию в системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ	Постоянно	Организации Республики Татарстан (по согласованию)
4.2	Прохождение сертификационных процедур в системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ	Документы системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ	Сертификат соответствия системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ	Постоянно	Организации Республики Татарстан (по согласованию)
4.3	Прохождение поднадзорной эксплуатации сертифицированных в системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ материально-технических ресурсов (при необходимости)	Паспорт допуска материально-технических ресурсов	Акт поднадзорной эксплуатации	В соответствии с программами поднадзорной эксплуатации	Организации Республики Татарстан (по согласованию)

5. Организация поставок импортозамещающей и высокотехнологичной продукции организаций Республики Татарстан на объекты ПАО «Газпром»

5.1	Участие организаций Республики Татарстан в закупочных процедурах ПАО «Газпром»	Положение о закупках товаров, работ, услуг ПАО «Газпром» и компаний Группы «Газпром» ⁶ , Электронная торговая площадка Группы Газпромбанка ⁷	Закупка	Постоянно	Организации Республики Татарстан (по согласованию)
-----	--	--	---------	-----------	--

Протокол совещания по рассмотрению сотрудничества ПАО «Газпром» и Правительства Татарстан в части импортозамещения и тех.развития



ПРОТОКОЛ
заседания временной рабочей группы, созданной приказом ПАО «Газпром» от 21.09.2020 № 379, по рассмотрению сотрудничества ПАО «Газпром» и Правительства Республики Татарстан в части импортозамещения и технологического развития

Видеоконференция

13 декабря 2021 г.

Присутствовали: список участников прилагается.

СЛУШАЛИ:

начальника Департамента ПАО «Газпром» В.Ю. Шарохина, заместителя министра промышленности и торговли Республики Татарстан И.П. Колчина, главного инженера – первого заместителя генерального директора ООО Газпром трансгаз Казань – М.В. Чучалова, представителей ПАО «Газпром» и организаций Республики Татарстан.

ОТМЕТИЛИ:

Многолетний положительный опыт сотрудничества ПАО «Газпром» с промышленным комплексом Республики Татарстан, а также высокий уровень активности ООО «Газпром трансгаз Казань», Правительства и предприятий Республики Татарстан в части реализации Дорожной карты проекта «Расширение использования высокотехнологичной продукции организаций Республики Татарстан, в том числе импортозамещающей, в интересах ПАО «Газпром».

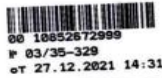
РЕШИЛИ:

9. Организовать проведение совещания с ООО «Синергия технологий» для определения возможных направлений взаимодействия и о результатах проинформировать Департамент ПАО «Газпром» (В.Ю. Шарохин).

Отв.: ООО «Газпром добыча Ямбург» (В.В. Моисеев), ООО «Газпром добыча Оренбург» (П.Н. Ларёв), ООО «Газпром добыча Иркутск» (В.Р. Акчурина).
Срок: 18.03.2022г.

МинПРОМТОРГ РТ

№ 4
12.01.2022



00 10652672999
03/35-329
от 27.12.2021 14:31

Протокол № _____	Совещание между ООО «Синергия Технологий» и ООО «Газпром добыча Ямбург» по обеспечению направлений сотрудничества в рамках протокола заседания временной рабочей группы по рассмотрению сотрудничества ПАО «Газпром» и Правительства Республики Татарстан от 13.12.2021г.
Участники:	От ООО «Газпром добыча Ямбург»: Снигирев Святослав Витальевич – начальник Ямбургской лаборатории химического анализа филиала «Инженерно-технический центр» от ООО «Синергия Технологий»: Ефимов Олег Дмитриевич – управляющий
	1. Во исполнение пункта 9 протокола заседания временной рабочей группы по рассмотрению сотрудничества ПАО «Газпром» и Правительства Республики Татарстан от 13.12.2021 г. проведено совещание между представителями ООО «Синергия Технологий» и ООО «Газпром добыча Ямбург» с целью рассмотрения возможностей применения реагентов ООО «Синергия Технологий» для решения задач ООО «Газпром добыча Ямбург».

3. По итогам совещания принято:	Ответственный	Срок
3.1 Исходя из полученной информации, сформировать и направить в ООО «Синергия Технологий» перечень возможных направлений сотрудничества.	ООО «Газпром добыча Ямбург»	30.04.2022
3.2 Подготовить и представить в технический отдел ООО «Газпром добыча Ямбург» конкретные технические предложения по направлению, представленным согласно п.3.1.	ООО «Синергия Технологий»	30.06.2022
3.3 В целях предварительной оценки применимости предоставить в ООО «Газпром добыча Ямбург» образцы продукции ООО «Синергия Технологий» для проведения лабораторных испытаний.	ООО «Синергия Технологий»	30.06.2022
3.4 Провести лабораторные испытания предоставленных согласно п.3.3 образцов продукции в Ямбургской лаборатории химического анализа ИТЦ ООО «Газпром добыча Ямбург» и оценить их эффективность.	ООО «Газпром добыча Ямбург»	30.09.2022
3.5 Подготовить заключение о целесообразности применения реагентов и технологий ООО «Синергия технологий» на производственных объектах ООО «Газпром добыча Ямбург».	ООО «Газпром добыча Ямбург»	31.10.2022

От ООО «Газпром добыча Ямбург»:

Начальник Ямбургской лаборатории химического анализа филиала «Инженерно-технический центр»

С.В. Снигирев

От ООО «Синергия Технологий»:

Управляющий

О.Д. Ефимов

Протокол
производственно-технического совещания о возможности применения технологий компании ООО «Синергия Технологий» при бурении и освоении скважин Ковыткинского ГКМ
15.02.2022г. г. Иркутск (АКС)

ОТМЕТИЛИ:

- Перспективность применения изоляционных составов «Пласт-СТ», «Силон Велл», «Полисом», «Синблок», «Максан А» при водоизоляционных работах и поглощениях скважин Ковыткинского ГКМ.
- Перспективность применения блок-пачек «Флок-СТ», «Унисолт» для глушения скважин и защиты коллекторских свойств пласта при освоении скважин Ковыткинского ГКМ;
- Наличие опыта работы ООО «Синергия Технологий» в горизонтальных скважинах и возможность закачки составов через ГНКТ

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Запросить у ООО «Газпром добыча Оренбург» информацию по опыту применения составов ООО «Синергия Технологий», геологических критериях применяемых составов, показателях скважины до и после проведения работ.

Ответственный: ООО «Газпром добыча Иркутск». Срок до 03.04.2022г.

2. Провести испытания изоляционных составов «Пласт-СТ», «Силон Велл», «Полисом», «Синблок», «Максан А» на совместимость с буровыми растворами и пластовыми флюидами Ковыткинского ГКМ для применения в качестве состава для водоизоляционных работ и работ по ликвидации поглощений.

Провести лабораторные исследования технологических жидкостей «Флок-СТ», «Унисолт» на совместимость с пластовыми флюидами и жидкостями глушения и влияния на фильтрационно-емкостные свойства керна, отобранного из продуктивных отложений эксплуатационных скважин Ковыткинского ГКМ.
Ответственный: ООО «Синергия Технологий». Срок до 01.05.2022г.

2. Определить 3 скважины-кандидата для проведения опытно-промышленных испытаний по каждой технологии.

Ответственный: ООО «Газпром добыча Иркутск», ООО «Газпром инвест» «Иркутск».

3. Разработать программу опытно-промышленных испытаний на 3 скважины по каждой технологии.

Ответственный: ООО «Синергия Технологий». Срок до 01.05.2022г.

Протокол совещания по рассмотрению возможности применения продукции компании ООО «Синергия Технологий» на объектах малых нефтяных компаний Татарстана и ПАО «Татнефть»



ПРОТОКОЛ

совещания по вопросу «Об итогах деятельности малых нефтяных компаний Республики Татарстан за 9 месяцев 2021 года и задачах до конца 2021 года»

г. Казань

27.10.2021

Список присутствующих прилагается.

Выступили: О.Д. Ефимов, А.Т. Газимов, А.Ф. Мубаракшин, О.М. Вышенский, Р.М. Галиев, Р.Н. Минниханов.

Постановили:

1. Принять к сведению информацию об исполнении протоколов совещаний от 1 декабря 2020 года № ПР-246 «Об итогах деятельности малых нефтяных компаний Республики Татарстан за 9 месяцев 2020 года и задачах до конца 2020 года», от 17 апреля 2021 года № ПР-91 «Об итогах деятельности малых нефтяных компаний Республики Татарстан в 2020 году и задачах на 2021 год», от 11 августа 2021 года № ПР-213 «Об итогах работы малых нефтяных компаний Республики Татарстан в I квартале 2021 года и задачах дальнейшего развития» и протокола Нефтяного саммита Республики Татарстан 2019 года от 12 августа 2019 года № ПР-194.

4. ПАО «Татнефть» им. В.Д. Шашина (далее – ПАО «Татнефть») совместно с АО «Нефтеконсорциум МНК», малыми нефтяными компаниями Республики Татарстан, ТатНИПИнефтью, Альметьевским государственным нефтяным институтом в целях повышения эффективности нефтедобычи рассмотреть на заседании инновационно-технологического совета ПАО «Татнефть» возможность применения продукции компании – резидента Технополиса «Химград» ООО «Синергия технологий» при капитальном ремонте скважин, для снижения обводненности пласта, обработки призабойной зоны, глушения и цементирования скважин и представить соответствующий отчет.

Срок: 28.02.2022.

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТАТНЕФТЬ» им. В.Д. Шашина

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель генерального
директора по ремонту, бурению
скважин и ПНП ПАО «Татнефть»
Р.И. Шафигуллин
«___» _____ 2022г.

ПРОГРАММА

Совещания по рассмотрению возможности применения продукции компании ООО «Синергия технологий»

Дата проведения: 24.02.2022г в 14:00 ч

Место проведения: конференцсвязь посредством <https://zoom.us/j/3334610931>

Идентификатор конференции: 333 461 0931 (пароль для входа: 888)

Участники совещания:

От ПАО «Татнефть»: Р.И. Шафигуллин, Ф.З. Исмагилов, Е.Ю. Звездин, И.М. Новиков, И.Г. Фаттахов

От СП «Татнефть-Добыча»: Б.Г. Ганиев, И.С. Каримов, А.В. Артюхов

От ЦТР: Р.Г. Заббаров

От института «ТатНИПИнефть»: А.Т. Зарипов, Ф.Ф. Ахмадишин, К.М. Гарифов

От АГНИ: А.А. Дьяконов

От ЦРС ЦОБ: Р.Ш. Гардиев, Е.С. Савельев

От АО «Нефтеконсорциум МНК»: Ф.Х. Валиев (пригласить представителей МНК)

Повестка

1. Вступительное слово.

2. Продукция для применения при капитальном ремонте скважин, снижения обводненности пласта, обработки призабойной зоны, глушения и цементирования скважин.

Ефимов Олег Дмитриевич

15 мин.

3. Обсуждение, принятие решений

Начальник отдела капитального ремонта скважин –
заместитель начальника управления

Новиков И. М.



Работа в рамках протокол совещания по рассмотрению возможности применения продукции компании ООО «Синергия Технологий» на объектах малых нефтяных компаний Татарстана и ПАО «Татнефть»



ПАО «ТАТНЕФТЬ»



«ТАТНЕФТЬ» АЖ

ТАТАРСКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ НЕФТИ

ТАТАРСТАН НЕФТЬ
ФӨННИ-ТИКШЕРЕНУ
ӨАМ ПРОЕКТ ИНСТИТУТЫ

ул. Мусы Джалиля, 32, г. Бугульма,
Республика Татарстан, 423236

Муса Жәлил ур., 32, Бөгелмә шәһәре,
Татарстан Республикасы, 423236

Телефон: 8(85594) 7-86-27, факс: 8(85594) 7-85-02, e-mail: info@tatnipi.ru, http://www.tatnipi.ru
ИНН 1644003838, КПП 164545022, р/с 40702810400090001890 в филиале Банковский центр ТАТАРСТАН
ПАО Банк «Зенит» г. Казань, к/с 30101810200000000702, БИК 049205702



ООО «СИНЕРГИЯ ТЕХНОЛОГИИ»

ИНН 1656058285 КПП 165801001
р/с 40702810829070000303, к/с 30101810200000000824 в
ОАО «АЛЬФА-БАНК» филиал «Нижегородский» г. Нижний Новгород

420095, Республика Татарстан, город Казань, улица Восстания, дом 100, здание 266Д,К, помещение 551А,
тел.ф. (843) 212-56-21, e-mail: sin_tech@mail.ru

Исх. №103 от 20.04.2022г.

Вх № _____ от _____ г.

Первому заместителю директора
ТатНИПИнефть ПАО «Татнефть»
А.Т.Зарипову

Уважаемый Азам Тимерьянович!

Направляем Вам запрашиваемую информацию, согласно письма №4858/ВНСл(750) от
16.03.2022г.



№ пп	Реагент	Состав (отечественный/импортный)	Стоимость 1 тонны, без НДС, руб.	Суммарная цена без НДС на все реагенты, необходимые для приготовления 1 м ³ изоляционной композиции, руб
1	Блоксин	импортный		Процент импортного компонента 10%
2	Полисом	отечественный
3	Таскон	отечественный
4	СинПак	отечественный
5	СинБлок	отечественный
6	СилонВелл	отечественный

Срок действия коммерческого предложения: 30 календарных дней.
Образцы реагентов и подробные методики для лабораторного тестирования, с учетом геолого-технических условий месторождений ПАО Татнефть, будут предоставлены после завершения испытаний в нашей лаборатории.

С уважением,
Технический директор

Н.В.Нефёдов

« ____ » _____ 2022 г. № _____

На № _____ от _____

Управляющему
ООО «Синергия Технологий»
Ефимову О.Д.

г. Казань, ул. Восстания, д. 100,
зд. 266Д, К, помещение 551А.
e-mail: sin_tech@mail.ru; 1@sintech.pro

О предоставлении сведений и реагентов

Уважаемый Олег Дмитриевич!

Для исполнения п. 1 протокола совещания от 24.02.22 г. по рассмотрению возможности применения продукции компании ООО «Синергия технологий» необходимо провести по методике разработчика лабораторное тестирование состава «Блоксин», состава «Полисом»; изоляционного материала «Синблок»; жидкого пакера «Синпак»; тампонажного состава «ТАСКОН». В связи с реагентами, сведения о том, есть ли среди предлагаемых составов (реагентов) импортные, а также подробные методики для лабораторного тестирования с учетом геолого-технических условий месторождений ПАО «Татнефть».

Также просим в срок до 29.03.22 г. предоставить образцы всех реагентов (основных и сопутствующих) необходимых для лабораторного тестирования указанных составов согласно методикам, по возможности, в объеме достаточном и для повторных исследований на случай возникновения неоднозначных результатов. К реагентам требуются паспорта.

Приложение: Протокол совещания.

Первый заместитель директора

А. Т. Зарипов

Жирков Александр Сергеевич, зав. сектором
8(85594)78-947

15.04.2022г.
отправлены
образцы
составов в
ТатНИПИнефть

Работа в области подбора технологий для строительства зданий и метро



МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА,
АРХИТЕКТУРЫ И ЖИЛИЩНО-
КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН



ТАТАРСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ТӨВӘЛӘШ АРХИТЕКТУРА
ҖӘМТОРАК-КОММУНАЛЬ
ХУҖАЛЫҖЫ МИНИСТРЛЫҖЫ

ул. Дзержинского, 10, г. Казань, 420111

Дзержинский ур., 10, Казан шәһәре, 420111

тел. (843)231-14-01, факс (843)231-15-55, e-mail: msagkh@tatar.ru, www.minstroy.tatarstan.ru

18.02.2022 № 01-09-2463

На № _____ от _____

Управляющему
ООО «Синергия технологий»
О.Д. Ефимову

Запрос информации по п.3
Протокола ПР-30 от 15.02.2022

Уважаемый Олег Дмитриевич!

В целях исполнения пункта 3 Протокола совещания по вопросу «Об итогах деятельности малых нефтяных компаний Республики Татарстан за 9 месяцев 2021 года и задачах до конца 2021 года» от 15.02.2022 № ПР-30 по вопросу рассмотрения возможности применения продукции ООО «Синергия технологий» совместно с генподрядными организациями, Министерство строительства, архитектуры и жилищно-коммунального хозяйства Республики Татарстан (далее – Министерство) просит Вас предоставить презентационные материалы о производимой продукции, предназначенной для использования при строительстве и капитальном ремонте зданий, сооружений с указанием технических и ценовых характеристик, сферы применения, имеющейся разрешительной документации.

Запрашиваемую информацию необходимо направить в адрес Министерства в срок до 22 февраля 2022г. на электронный адрес R.Harisova@tatar.ru.

Приложение: Протокол от 15.02.2022 № ПР-30 на 8 л. в 1 экз.

Заместитель министра



И.С.Гимаев



ООО «СИНЕРГИЯ ТЕХНОЛОГИЙ»

ИНН 1656058285 КПП 165801001

р/с 40702810829070000303, к/с 3010181020000000824 в

ОАО «АЛЬФА-БАНК» филиал «Нижегородский» г. Нижний Новгород

420095, Республика Татарстан, город Казань, улица Восстания, дом 100, здание 266Д,К, помещение 551А,
тел/ф. (843) 212-56-21, e-mail: sin_tech@mail.ru

Исх. №-И 31 от 22.02.2022г.
Вх № 01-09-2463 от 18.02.2022

Заместителю министра
строительства, архитектуры и
жилищно-коммунального хозяйства
Республики Татарстан -
И.С.Гимаеву

Уважаемый Ильшат Сахапович!

В ответ на Ваш запрос № 01-09-2463 от 18.02.2022 сообщаем следующее.

В целях исполнения пункта 3 Протокола совещания по вопросу «Об итогах деятельности малых нефтяных компаний Республики Татарстан за 9 месяцев 2021 года и задачах до конца 2021 года» от 15.02.2022 № ПР-30 наша компания располагает рядом технологий для решения задач в области строительства и ремонта объектов.



ООО «СИНЕРГИЯ ТЕХНОЛОГИЙ»

ИНН 1656058285 КПП 165801001

р/с 40702810829070000303, к/с 3010181020000000824 в

ОАО «АЛЬФА-БАНК» филиал «Нижегородский» г. Нижний Новгород

420095, Республика Татарстан, город Казань, улица Восстания, дом 100, здание 266Д,К, помещение 551А,
тел/ф. (843) 212-56-21, e-mail: sin_tech@mail.ru

Исх. №-И 32 от 22.02.2022г.

Генеральному директору АО
«Казметрострой» - М.М. Рахимову

Уважаемый Марат Мулахмедович!

В целях исполнения пункта 3 Протокола совещания по вопросу «Об итогах деятельности малых нефтяных компаний Республики Татарстан за 9 месяцев 2021 года и задачах до конца 2021 года» от 15.02.2022 № ПР-30 наша компания располагает рядом технологий для решения задач в области строительства и ремонта объектов.

Реагенты для обработки призабойной части пласта и интенсификации притока



- ПАВ для самоотклоняющегося кислотного состава «СТРИМ-С» и «СТРИМ-Г».
- Моющие составы серии «Неоминол» и «Биксол».
- Кислотные составы:
 - Замедленные кислотные составы «Дискор 10», «Дискор 20».
 - Органический кислотный состав «Орикс».
 - Растворитель АСПО «Синтасол».
 - Термопенокислотный состав «Термосин».
- Добавки к кислоте:
 - Многофункциональный ПАВ «Сурфасол».
 - Реагент «Сурфил»:
 - *марка А – деэмульгатор кислотного состава*
 - *марка Б – диспергатор кислотного состава*
 - Стабилизатор железа «Стаб-Фри».
 - Ингибитор коррозии «Сатис» марок А и Б.
 - Моющие составы Биксол и Неоминол
 - Растворитель АСПО и гипсовых отложений «Синтасол»



Самоотклоняющиеся кислотные составы «СТРИМ-С» и «СТРИМ-G»



Составы «СТРИМ-С» и «СТРИМ-G» предназначены для эффективной обработки скважин эксплуатирующих пласты с неоднородным коллекторами и температурами от 20 до 130 С° и большими интервалами обработки.

Данные кислотные составы многократно увеличивает вязкость в ходе реакции с карбонатной и терригенной породой пласта, тем самым отклоняя кислотный раствор в сторону низкопроницаемого коллектора.

Раствор СКС проникает в зоны с высокой проницаемостью (рис.1).

По мере нейтрализации кислоты происходит резкое загущение системы и образуется вязкостный барьер (рис.2).

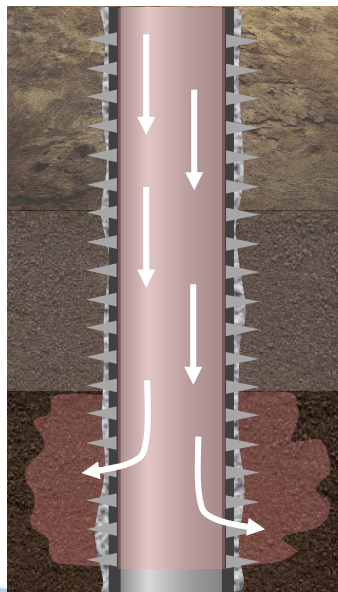


Рис.1

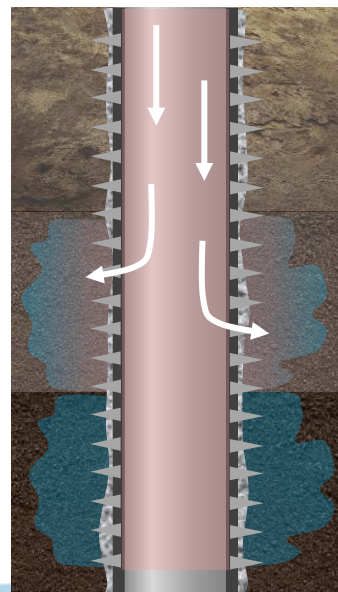


Рис.2

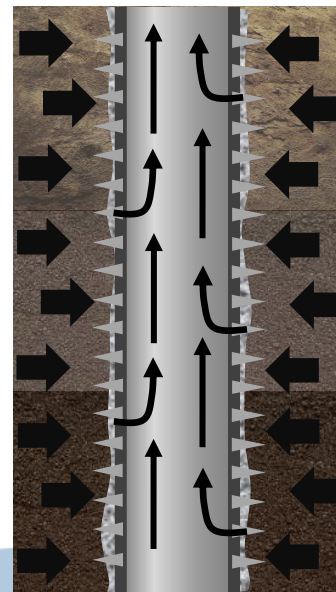
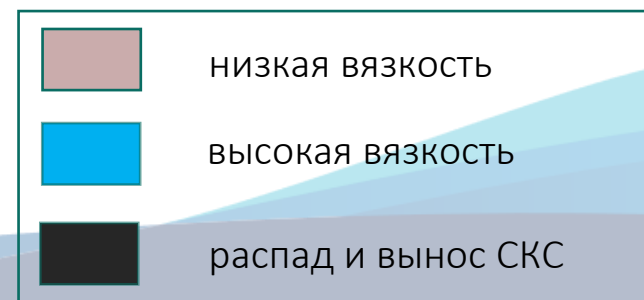
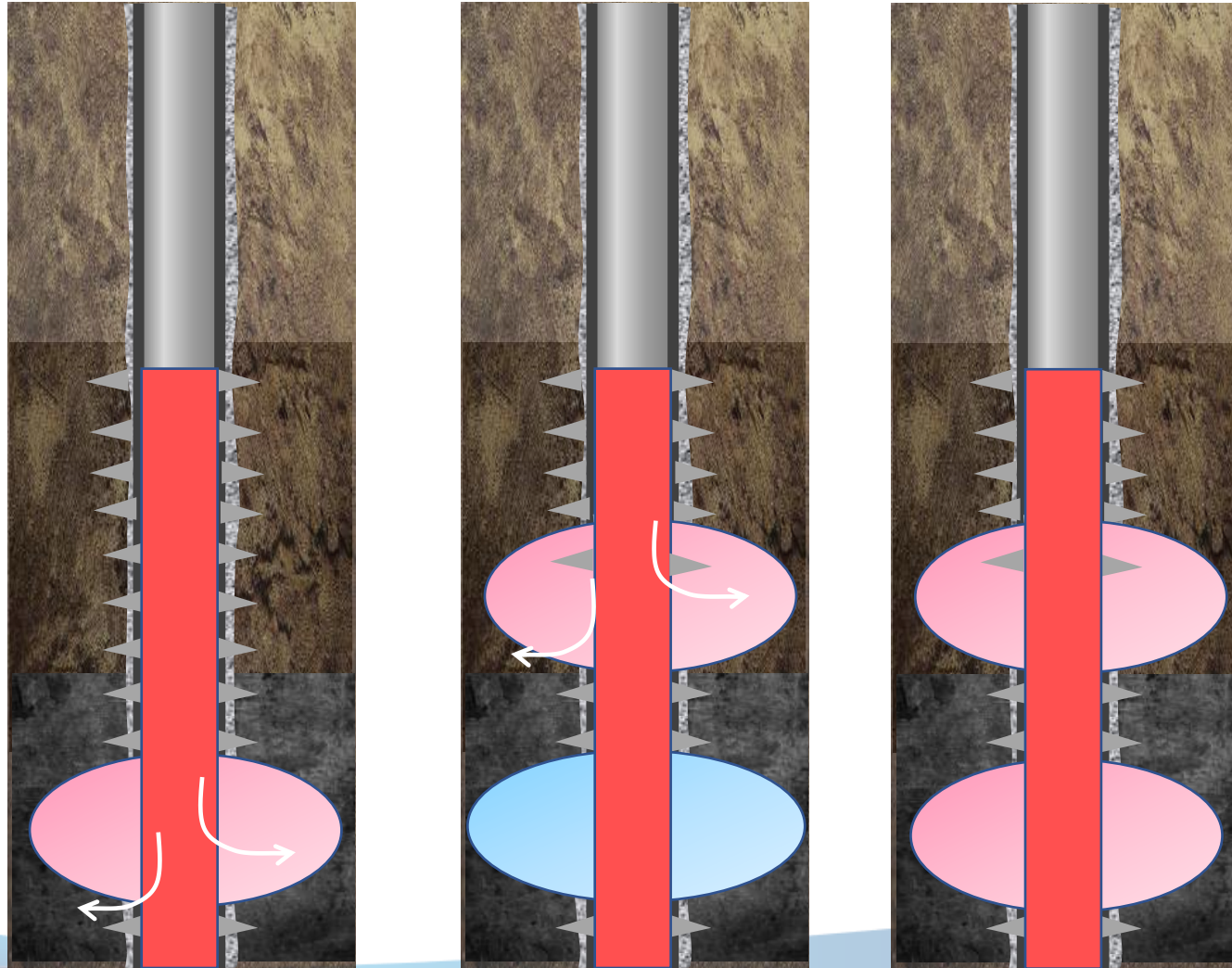


Рис.3

Образовавшийся вязкостный барьер является временным. Вязкость геля снижается по при нейтрализации кислоты, а также при контакте с углеводородами (рис.3).



Пример повышения продуктивности добывающих газовых скважин самоотклоняющимся кислотным составом «Стрим-С»



Обработка «Стрим-С» проходит в 3 этапа:

- 1) Проникновение состава в участок с высокой проницаемостью
- 2) При контакте кислоты с породой состав повышает вязкость и образует гель, отклоняющий кислоту низкопроницаемый участок
- 3) Вязкость геля снижается по мере нейтрализации кислоты

Итог : повышение дебита на 20-40%

Кислотные композиции «ДИСКОР 10», «ДИСКОР 20»

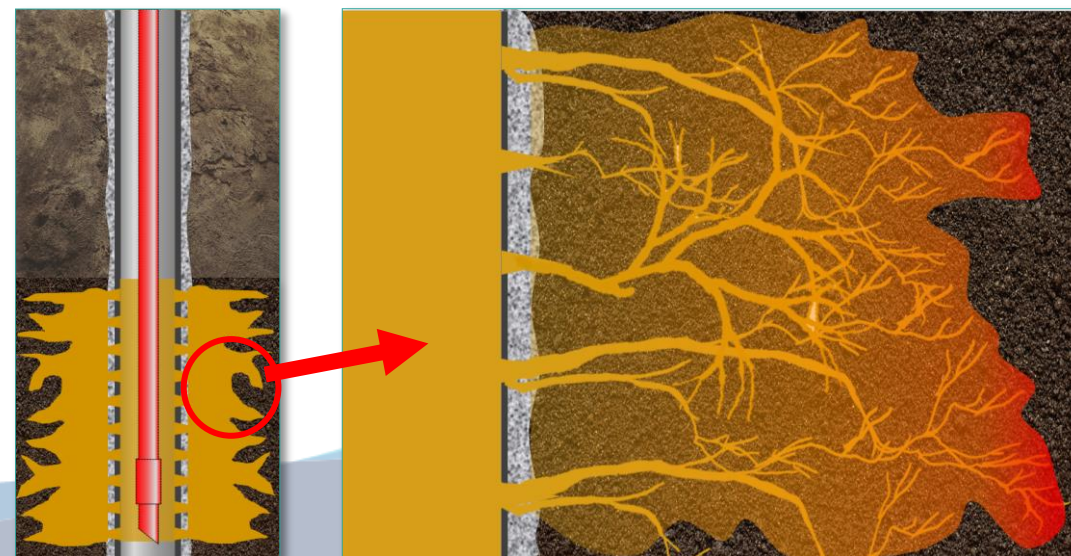


Назначение:

- освоение скважин после бурения (растворение колюматизирующих корок и пр.);
- обработка карбонатных и низкопроницаемых глинистых терригенных коллекторов с целью снижения скин-фактора и интенсификации добычи нефти или газа;
- проведение кислотных разрывов пласта (КГРП) на карбонатных коллекторах.

Преимущества:

- высокая растворяющая способность, диспергация глин и прочих колюматантов;
- низкая скорость реакции с карбонатной породой, глубокое проникновение в пласт;
- применение при температурах пласта от 20 до 100°C;
- низкая коррозионная активность;
- полная совместимость с пластовыми флюидами, отсутствие вторичного осадкообразования.



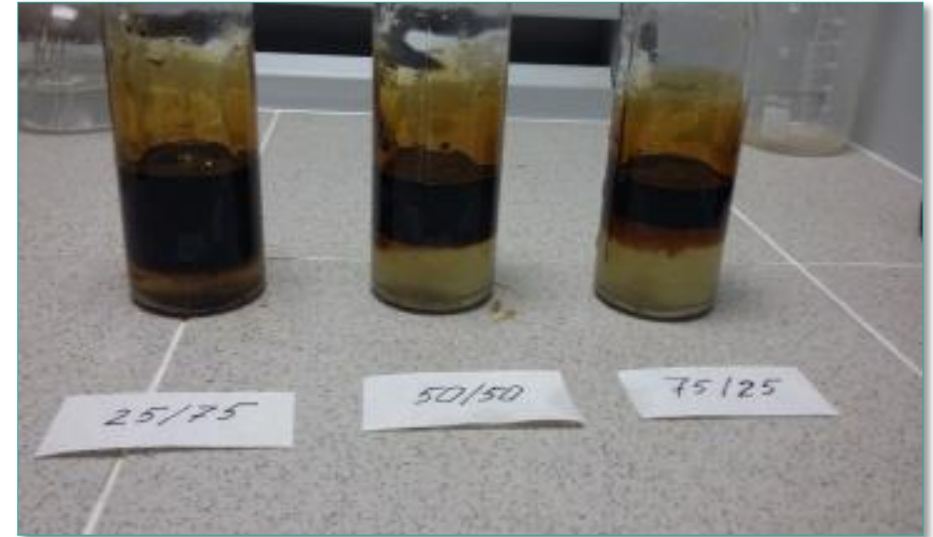
Равномерная стимуляция коллектора

Лабораторный подбор кислотной композиции под требования заказчика:



Цель – подобрать кислотный состав, который удовлетворяет требованиям заказчика:

- совместимость с пластовыми флюидами;
- стабильность при пластовых условиях;
- низкая скорость коррозии при заданной температуре;
- низкая температура застывания.



Отсутствие эмульсии после смешения с нефтью



Отсутствие осадка после смешения с нефтью



Минимальная скорость коррозии кислотного состава: от 0,05 г/м²*ч

Лабораторные тестирования составов «Дискор» и «Стрим-Г» с образцами пластовых флюидов со скважин Татарстана



Рис.1-Внешний вид составов «Дискор 20» (слева) и «Стрим G»(справа)



Рис.2-Внешний вид загущенной кислотной композиции «Дискор 20» с добавлением 3% «Стрим G»



Рис.7-Внешний вид составов «Дискор 20» + нефть через 4 часа термостатирования



а)

б)

в)

Рис.3- а) образцы ядра до растворения в кислотной композиции; б) образцы ядра в кислотных составах «Дискор 20»; в) образцы ядра после завершения испытаний

Выводы: Были проведены испытания кислотного состава «Дискор 20» и гелеобразующего состава «Стрим G». По результатам испытаний сделаны следующие выводы:

- Введение Стрим G в количестве 3% в Дискор-20 приводит к достаточному загущению системы, способную отклонять новые порции кислотного состава к ранее необработанным участкам.
- Эффективность растворения ядерного материала кислотным составом «Дискор 20» составила 79,5%. Эффективность растворения можно повысить до 90-95% путем увеличения времени термостатирования.
- Кислотная композиция «Дискор 20» совместима с пластовыми водами скв. № 76 и скв. № 260 – она не образует мути, геля, осадка и расслоения.
- Кислотная композиция Дискор-20 совместима с нефтью (в соотношениях 1:3, 1:1 и 3:1), не образуют осадка или сгустков нефти.

Термопенокислотный состав «Термосин»



«Термосин» - состоит из двух компонентов: газогенерирующего и кислотного, при их смешении происходит хим. реакция и образуется стабилизированная присадками пена. В процессе протекания реакции смесь нагревается до 70 °С и происходит выделение 30 объемных частей пены из 1 части смеси.

- Стабильная пена позволяет увеличить охват кислотной обработки;
- Кислотная обработка особенно эффективна в условиях низкотемпературных пластов, так как происходит экзотермическая реакция с разогревом пласта;
- В условиях карбонатных коллекторов эффективные результаты демонстрирует термопенокислотная обработка соляной кислотой



Вид двухкомпонентного термокислотного состава до реакции



Пена с 30 кратным увеличением в объеме



Проводятся
лаб.тестирования
в структуре КФ(П)У



Гидрофобизатор «Гидросил»

Для сравнения поведения в воде негидрофобизированного пропанта и пропанта, после гидрофобизатора Гидросил, в него налили воду в соотношении 1:1.

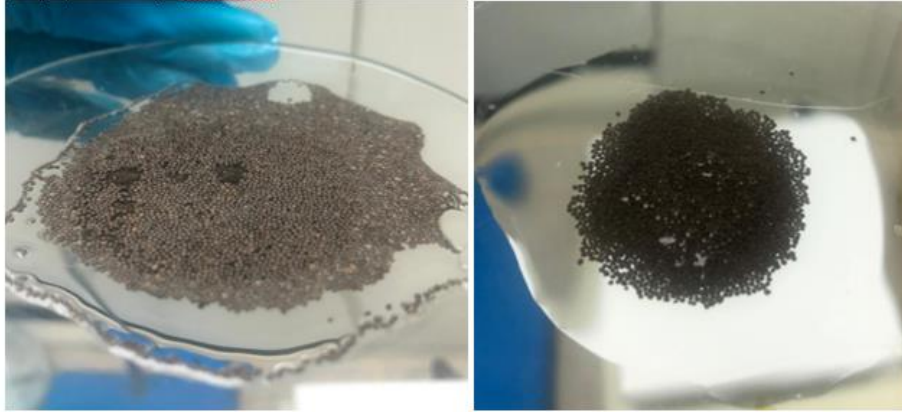


Рис.3-Пропант без гидрофобизатора (слева) и с нанесенным Гидросил м.20 (справа)

Из рис.3 видно, что пропант без нанесенного гидрофобизатора Гидросил м.20 всплывает на поверхность воды в следствие меньшей плотности, а гидрофобизатор утяжеляет пропант.

Гидрофобизации пропанта и кварцевого песка



Рис.4-Кварцевый песок без гидрофобизатора (слева) и с нанесенным Гидросил м.20 (справа)

В случае с кварцевым песком, как образец с гидрофобизатором, так и без него осаждается на дне посуды.

Гидрофобизатор «Гидросил» - смесь катионных поверхностных активных веществ. «Гидросил» значительно снижает межфазное натяжение на границе с углеводородами в водных растворах. Применяется как в качестве добавки в водные жидкости глушения, так и в качестве самостоятельной жидкости для обработки призабойной зоны. Использование солевых растворов с добавлением «Гидросил» позволяет проводить щадящее глушение скважины, поскольку резко снижается негативное влияние водных растворов на пласт и уменьшается набухание глинистых составляющих коллекторов. При воздействии на породу образуется гидрофобная пленка с высоким поверхностным натяжением, которая препятствует поглощению водного раствора в пласт.

Технологии для ремонтно-изоляционных работ



- Кремнийорганический тампонажный состав «ПЛАСТ-СТ»
- Селективный блокирующий состав «Блоксин»
- Изоляционный состав «Силон Велл»
- Органосиликатный состав «ПОЛИСОМ».
- Микроцемент «Солдстоун»
- Жидкий пакер «Синпак»
- Тампонажный состав «ТАСКОН».
- Изолирующий состав «Синблок»
- Вязкоупругий состав «Максан»





Блокирующий состав «Синблок»

Состав «Синблок» представляет собой блокирующий состав с добавлением низкопроницаемого утяжелителя, образующий утяжеленный изолирующий экран при температуре 30°C после термостатирования 12 часов.

Состав доставляется на скважину в виде сухой смеси и смешивается с технической водой в расчетном соотношении, в зависимости от необходимой концентрации.



Состав сразу после приготовления и после термостатирования 12 часов

Жидкий пакер «Синпак»



Состав предназначен для изоляции интервалов в открытом стволе скважины, в том числе и продуктивных; представляет собой гель. Состав после приготовления имеет жидкое, тягучее состояние, что позволяет его прокачать по трубам. Сшитый гель обладает хорошими прочностными свойствами, выдерживающими большие нагрузки.

Основные свойства:

- Медленное гелеобразование, что позволяет прокачать в требуемые интервалы
- Высокие прочностные свойства
- Разрушается при разбурировании и обработке бескислотным реагентом КАП-1
- Температура применения состава до 100°C



Внешний вид жидкого пакера после приготовления



Внешний вид состава после снятия механической нагрузки



Внешний вид состава сразу после погружения в раствор деструктора КАП-1 (слева) и после термостатирования при 50°C (справа) через 2 часа.

Щадящее глушение скважин



- Блокирующий состав «УНИСОЛТ»
- Эмульсионный блокирующий состав «ЭКСИМОЛ»
- Солевой состав «ТИТАН»
- Полимерная блок-пачка «Флок-СТ»



Экономическая часть



Состав «Синергия Технологий»	Стоимость состава «Синергия Технологий» за 1 тн, руб.	Аналог	Стоимость аналога за 1 тн, руб.	Преимущество состава «Синергия Технологий»
<p>Кислотная композиция «Дискор-20»</p> <p>Самоотклоняющийся состав «Стрим-Г»</p>	Ст-ть за 1 м3 – 22 000,00	<p>Растворы на основе соляной кислоты</p> <p>Растворы на основе сульфаминовой кислоты</p>	Ст-ть за 1 м3 -10 000,00	<ul style="list-style-type: none"> -Отсутствие вторичных осадков при отработке кислоты -Охват ранее недренируемых участков -Повышенная глубина проникновения композиции -Отсутствие образования эмульсии при контакте с пластовым флюидом
Кремнийорганический состав «Пласт-СТ»	280 000,00	ForeNP	440 000,00	<ul style="list-style-type: none"> - Более доступная цена - Возможность регулирования времени гелеобразования в широком диапазоне
Микроцемент «Солдстоун»	80 000,00	Немецкий Mikrodur	230 000,00	<ul style="list-style-type: none"> -Более доступная цена -Более меньший размер частиц -Повышенная глубина проникновения

Перспективные направления для работы



- Подбор ингибитора гидратообразований



- Подбор ингибитора хлорорганических соединений

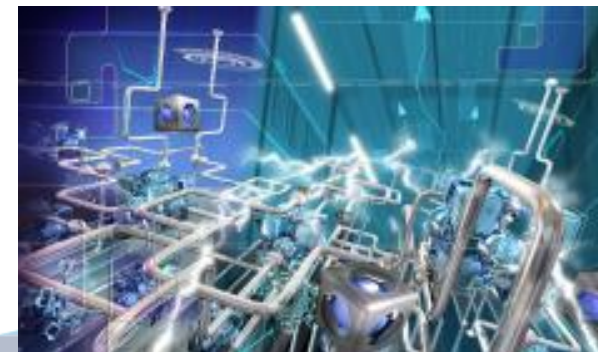


- Подбор технологии для выравнивания профиля приемистости скважин

Предложения к сотрудничеству



- **Материалы, реагенты, технологии для следующих областей промышленности (строительство, нефте и газопереработка, химическое производство, добыча полезных ископаемых, машиностроение и др.):**
 - гидрофобизация пород и сооружений.
 - очистка емкостей и грузовых танков;
 - газопереработка, подготовка и транспортировка нефти.
- Адаптация технологий к существующим условиям применения с учетом требуемых параметров
- Работа по замене импортных технологий и реагентов, подбор эффективных отечественных аналогов для промышленности
- Выполнение научно-исследовательской работы, составление рекомендаций к применению
- Разработка программного комплекса для подбора технологий к существующим условиям и адаптации технологии





Благодарим за внимание!

Контактная информация:

ООО «Синергия Технологий»

420095, г. Казань, ул. Восстания, 100

Тел.: 8 (843) 267-37-03

Тел./факс: 8 (843) 212-56-21

e-mail: sin_tech@mail.ru

URL: www.synergytechnology.ru

[Синергия Технологий - YouTube](#)

